SYSTÈME DE DÉSIGNATION
GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE

LIGNES DIRECTRICES CONCERNANT LA NOMENCLATURE DES ROULEMENTS SUIVANTS :

MICRO-ROULEMENTS
ROULEMENTS À BILLES SUR PALIERS
ROULEMENTS À BILLES À CONTACT ANGULAIRE
ROULEMENTS À BILLES À ALIGNEMENT AUTOMATIQUE
ROULEMENTS À ROULEAUX CYLINDRIQUES
ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES
ROULEMENTS À ROTULE SUR ROULEAUX
BUTÉES À ROTULE SUR ROULEAUX ET À BILLES
ROULEMENTS SUR PALIERS
ROULEMENTS SUR PALIERS ULTRA-CLASS
ROULEMENTS SUR PALIERS RÉSISTANTS À LA CORROSION
ROULEMENTS SUR PALIERS À ROULEAUX SPHÉRIQUES
RÉFÉRENCES CROISÉES DES PRÉFIXES ET SUFFIXES
RÉFÉRENCES CROISÉES DES ROULEMENTS

POSSIBILITÉS DE FORMATION OFFERTES AUX DISTRIBUTEURS DE NTN

Rester à l'affût des plus récentes informations en matière de technologie des roulements est essentiel au succès de vos opérations. Voilà pourquoi NTN Bearing Corporation of America offre aux clients un large éventail d'options de formation et de soutien conçues pour former votre équipe en utilisant les techniques d'entretien de roulements les plus efficaces et les plus rentables.

Peu importe la façon dont vous obtenez et utilisez les produits de roulements de NTN, nous pouvons vous aider avec les outils, formats, emplacements et rythmes les mieux adaptés à votre équipe. Communiquez avec votre représentant des ventes de NTN pour plus de détails ou pour participer à une séance de formation.

Séminaire de formation sur les produits de roulements

•Trois jours de formation approfondie donnée par les ingénieurs NTN de notre siège social canadien
•Comprend :
- -Formation générale et pratique donnée sous forme de conférences et séances de groupes
- -Visite d'une usine de fabrication de NTN

Knowledge

FORMATION DISPONIBLE SUR LE WEB

•Formation en ligne sur les produits en six modules
•Donne un aperçu des produits et des numéros de produit pour aider les nouveaux venus dans l'industrie

Unité de formation technique NTN

PROGRAMME DE FORMATION SUR PLACE

•Unité mobile de formation sur place

Coordonnées de NTN :

États-Unis
Soutien technique : (800) 323-2358
Ventes et Service à la clientèle (800) 323-2358

Canada
Soutien technique : (800) 405-6720
Ventes et Service à la clientèle (888) 412-4122

Table des matières

MICRO-ROULEMENTS....2

ROULEMENTS À BILLES SUR PALIERS....3

ROULEMENTS À BILLES À CONTACT ANGULAIRE....4

ROULEMENTS À BILLES À CONTACT ANGULAIRE SNR....5

ROULEMENTS À BILLES À ALIGNEMENT AUTOMATIQUE....6

ROULEMENTS À ROULEAUX CYLINDRIQUES....7

ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES....8

ROULEMENTS À ROTULE SUR ROULEAUX....9

BUTÉES À ROTULE SUR ROULEAUX ET À BILLES....10

ROULEMENTS SUR PALIERS....11

ROULEMENTS SUR PALIERS ULTRA-CLASS....12

ROULEMENTS SUR PALIERS RÉSISTANTS À LA CORROSION....13

ROULEMENTS SUR PALIERS À ROULEAUX SPHÉRIQUES....14

RÉFÉRENCES CROISÉES DES PRÉFIXES ET SUFFIXES....15

RÉFÉRENCES CROISÉES DES SÉRIES DE ROULEMENTS DE L'INDUSTRIE...16

Micro-roulements
Système de désignation

Préfixe		Série	Numéro de base	Cage	Joint/ Protection	Jeu	Précision		Lubrifiant
F	—	FL	685	T2	ZZA	C4	P5	/	1K

1. PRÉFIXE

Pas de symbole :	Acier au chrome à haute teneur en carbone (équivalent à AISI E52100)
F :	Acier inoxydable martensitique (équivalent à AISI 440C)

2. Série

67, 68 :	Série en unités métriques
69, 60 :	Série en unités métriques
62, 63 :	Série en unités métriques
R :	Série en unités impériales
W :	Plus large que la largeur standard (type protégé)
WA :	Tailles non standard
RA :	Plus large que la largeur standard de la série impériale (types ouvert et protégé)
FL :	Bague extérieure à bride
FLA :	Bague extérieure à bride, non-fournie de série dimensions de la bride

3. CAGE

Pas de symbole :	Cage en acier embouti
J1 :	Cage en acier inoxydable embouti
T1 :	Cage en résine phénolique
T2 :	Cage en nylon
JR :	Acier embouti (riveté)
JS :	Acier embouti (soudé par points)
JA :	Acier embouti (doigt plié)

4. JOINT OU PROTECTION*

Pas de symbole :	Type ouvert
Z, ZZ :	Protection(s) en acier
ZA, ZZA :	Protection(s) en acier amovible(s)
ZA1, ZZA1 :	Protection(s) en acier inoxydable amovible(s)
Z1, ZZ1 :	Protection(s) en acier inoxydable
LB, LLB :	Joint(s) en caoutchouc non-frottant(s)
LU, LLU :	Joint(s) en caoutchouc frottant(s)
SA, SSA :	Joint(s) en nylon non-frottant(s)

*Une lettre indique la présence d'une protection ou d'un joint; deux lettres indiquent la présence de deux protections ou joints

5. JEU INTERNE

Pas de symbole :	Jeu « normal »
C2 :	Jeu inférieur à la normale
C3 :	Jeu supérieur à la normale
C4 :	Jeu supérieur à C3
C2S :	Valeurs les plus faibles d'un jeu C2
CNS :	Valeurs les plus faibles comprises dans un jeu normal
CNM :	Valeurs moyennes comprises dans un jeu normal
CNL :	Valeurs les plus hautes comprises dans un jeu normal
C3S :	Valeurs les plus faibles d'un jeu C3
C3M :	Valeurs moyennes comprises dans un jeu C3
C3L :	Valeurs les plus hautes comprises dans un jeu C3

6. PRÉCISION

Pas de symbole :	ISO classe 0 (équivalent à ABEC 1)
P6 :	ISO classe 6 (équivalent à ABEC 3)
P5 :	ISO classe 5 (équivalent à ABEC 5)
P4 :	ISO classe 4 (équivalent à ABEC 7)
P2 :	ISO classe 2 (équivalent à ABEC 9)
P5A :	ISO classe 5A
P4A :	ISO classe 4A
PS5 :	NTN PS classe 5
PS4 :	NTN PS classe 4
PX1 :	Tolérance spéciale

7. LUBRIFIANT

1K :	Kyodo Yushi Multemp PS No. 2
2AS :	Shell Alvania 2
1E :	Exxon Andok C
6K :	Kluber Isoflex Super LDS18
5C :	Chevron SRI2
5K :	Kyodo Yushi Multemp DRL
1W :	Anderson Oil Windsor Lube L245X (huile)
L627 :	Exxon Polyrex EM

8. CARACTÉRISTIQUE SPÉCIALE

V1…Vx :	Caractéristiques spéciales à partir de 1 (V1, V2, ...)

Roulements à billes sur paliers
Système de désignation

Préfixe	Type	Série	Diamètre d'alésage	Conception interne	Chanfrein	Cage	Joint/ Protection	Modification de la bague	Jeu	Précision	Lubrifiant
	– 6	2	03		X1		LLB		C3	P5 /	2AS

1. PRÉFIXE

Pas de préfixe :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 120 °C (250 °F)
TS2 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 160 °C (320 °F)
TS3 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 200 °C (390 °F)
TS4 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 250 °C (480 °F)
5S :	Éléments de roulement en céramique

2. TYPE

6:	Roulement à billes à gorge profonde simple
8, WC8 :	Roulement à billes à gorge profonde simple
BL :	Capacité maximale
DE, DF :	Roulement à billes à double rangée spécial
SC, SX :	Roulement à billes à une rangée spécial
R :	Série en unités impériales
TMB :	Roulement mécanique thermique de longue durée

3. SÉRIE

8 :	Série ISO 18
9 :	Série ISO 19
0 :	Série ISO 10
2 :	Série ISO 02
3 :	Série ISO 03

4. ALÉSAGE

00 :	10 mm
01 :	12 mm
02 :	15 mm
03 :	17 mm
04+ :	# * 5 = Diamètre d'alésage en mm (ex. 04 = 20 mm)

5. CONCEPTION INTERNE

A :	Changement de la conception interne, à partir de A et ainsi de suite
U :	Gorge de joint universelle pour roulements ouverts
C :	Roulements à capacité croissante

6. CHANFREIN

Xn :	Chanfrein spécial, à partir de 1 (X1, X2, ...)

7. CAGE

Pas de symbole :	Cage standard
J :	Cage en acier embouti
T1 :	Cage phénolique
T2 :	Cage en nylon
L1 :	Cage en laiton usiné
JR :	Acier embouti (riveté)
JA :	Acier embouti (doigt plié)

8. JOINT OU PROTECTION

Pas de symbole :	Type ouvert
LB, LLB :	Joint(s) en caoutchouc non-frottant(s)
LU, LLU :	Joint(s) en caoutchouc frottant(s)
LH, LLH :	Joint en caoutchouc à léger frottement
LUA, LLUA :	Joint en polyacrylique
LUA1, LLUA1 :	Joint en fluorocarbone
Z, ZZ :	Protection(s) en acier
Z1, ZZ1 :	Protection(s) en acier inoxydable
ZA, ZZA :	Protection(s) en acier amovible(s)
ZA1, ZZA1 :	Protection(s) en acier inoxydable amovible(s)

9. MODIFICATION DE LA BAGUE

N :	Rainure d'anneau de retenue sur bague extérieure, sans anneau de retenue
NR :	Rainure d'anneau de retenue sur bague extérieure, anneau de retenue inclus :
NRS :	Anneau de retenue et rainure sur côté opposé
/X.XX :	Dimension spéciale, XX.XX en mm (ex. alésage de 5/16 po. = /7,938)

10. JEU INTERNE

Pas de symbole :	Jeu « normal »
C1 :	Jeu inférieur à C2
C2 :	Jeu inférieur à la normale
C3 :	Jeu supérieur à la normale
C4 :	Jeu supérieur à C3
C5 :	Jeu supérieur à C4
C3L :	Valeurs les plus faibles de C3
CSxx :	Jeu spécial (xx est la valeur moyenne 0,001 mm)

11. PRÉCISION

Pas de symbole :	ISO classe 0 (équivalent à ABEC 1)
P6 :	ISO classe 6 (équivalent à ABEC 3)
P5 :	ISO classe 5 (équivalent à ABEC 5)
P4 :	ISO classe 4 (équivalent à ABEC 7)
P2 :	ISO classe 2 (équivalent à ABEC 9)
PXn :	Tolérance radiale spéciale, à partir de 1 (PX1, PX2...)

12. LUBRIFIANT

2AS :	Shell Alvania 2
2E :	Exxon Unirex N3
3AS :	Graisse Shell Oil Alvania #3
5C :	Graisse Chevron SRI#2 (MIL-G-18709A)
L627 :	Exxon Polyrex EM
0G :	Pas de graisse

Roulement à billes à contact angulaire
Système de désignation

Préfixe		Type	Série	Diamètre d'alésage	Angle	Chanfrein	Cage	Duplex	Bague d'espacement		Précontrainte	Précision
	–	7	3	05	B		L1	DB	+10	/	GN	P5

1. PRÉFIXE

Pas de préfixe :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 120 °C (250 °F)
TS2 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 160 °C (320 °F)
TS3 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 200 °C (390 °F)
TS4 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 250 °C (480 °F)
5S :	Éléments de roulement en céramique

2. TYPE

3 :	À contact angulaire à double rangée avec encoche de remplissage
5 :	À contact angulaire à double rangée sans encoche de remplissage
7 :	Roulement à billes à contact angulaire
BNT :	Roulement à contact angulaire haute vitesse
BST :	Support de vis à billes
HSA :	Roulement à contact angulaire haute vitesse
HSB :	Roulement à contact angulaire haute vitesse
HSE :	Roulement à contact angulaire haute vitesse
SF :	Roulement spécial à contact angulaire à une rangée
DE, DF :	Roulement à contact angulaire à double rangée

3. SÉRIE

8 :	Série ISO 18
9 :	Série ISO 19
0.	Série ISO 10
2 :	Série ISO 02
3 :	Série ISO 03

4. ALÉSAGE

00 :	10 mm
01 :	12 mm
02.	15 mm
03 :	17 mm
04+ :	# * 5 = Diamètre d'alésage en mm (ex. 04=20 mm)

5. ANGLE DE FROTTEMENT

Pas de symbole :	Angle de frottement 30°
B :	Angle de frottement 40°
C :	Angle de frottement 15°

6. CHANFREIN

Xn :	Chanfrein spécial, à partir de 1 (X1, X2...)

7. CAGE

Pas de symbole :	Cage standard
J :	Cage en acier embouti
L1 :	Cage en laiton usiné
T1 :	Cage phénolique
T2 :	Cage en nylon

8. APPARIEMENT DUPLEX

DB :	Paire de duplex, montage dos à dos
DF :	Paire de duplex, montage face à face
DT :	Paire de duplex, montage en tandem
G :	Roulement simple, sol plat, montage universel
GD2 :	Paire de roulements, montage universel
+A :	Bague d'espacement (A est la largeur nominale en mm)

9. PRÉCONTRAINTE

GL :	Précontrainte légère
GN :	Précontrainte normale
GM :	Précontrainte moyenne
GH :	Précontrainte lourde
Gn :	Précontrainte spéciale

10. PRÉCISION

P6 :	ISO classe 6 (équivalent à ABEC 3)
P5 :	ISO classe 5 (équivalent à ABEC 5)
P4 :	ISO classe 4 (équivalent à ABEC 7)
P2 :	ISO classe 2 (équivalent à ABEC 9)
PXn :	Précision spéciale, à partir de 1 (PX1, PX2...)

Roulement à billes à contact angulaire
Système de désignation (*NTN-SNR*)

Préfixe	Joints	Style	Type	Série	Diamètre d'alésage	Angle	Cage	Arrangement	Précontrainte	Précision
ML	E	CH	7	19	12	C	V	U	J7	4S

1. PRÉFIXE
ML : Gamme haute vitesse (petite bille)

2. JOINTS
E : Roulement étanche

3. STYLE
CH : Roulement hybride (billes en céramique)
N : Roulement HNS (acier inoxydable)

4. TYPE
7 : Contact angulaire

5. SÉRIE
19 : ISO 19 (équivalent à la série 7900 de NTN)
0 : ISO 10
2 : ISO 02

6. DIAMÈTRE D'ALÉSAGE
00 : 10 mm
01. 12 mm
02 : 15 mm
03 : 17 mm
04+ : # * 5 = Diamètre d'alésage en mm (ex. 04=20 mm)

7. ANGLE DE FROTTEMENT
C : angle de frottement 15° (ML : 17°)
H : angle de frottement 25° (ML : 25°)

8. CAGE
V : Cage phénolique - (série 719-70)
G1 : Cage phénolique - (série 72)

9. ARRANGEMENT
U : Roulement simple universel
DU : Paire universelle
TU : Arrangement de 3 roulements universels
QU : Arrangement de 4 roulements universels
DB : Paire dos à dos
DF : Paire face à face
DT : Paire en tandem
Q16 : Paire dos à dos avec tandem simple
Q21 : Deux ensembles de tandem dos à dos
Q18 : Trois tandem avec un roulement unique dos à dos
Q34 : Roulements dos à dos avec différents angles de contact
Q30 : Paire dos à dos avec tandem simple

10. PRÉCONTRAINTE
J7 : Légère
J8 : Moyenne
J9 : Lourde
JX : Spéciale
J0 : Aucune précontrainte

11. PRÉCISION
4: ISO classe 4 (équivalent à ABEC 7)
4S : ISO classe 4 (équivalent à ABEC 7) pour ML et MLE
2 : ISO classe 2 (équivalent à ABEC 9)

Roulement à billes à alignement automatique
Système de désignation

Type	Série	Diamètre d'alésage	Conception interne	Cage	Modification de la bague	Jeu
1	2	05			K	C3

1. TYPE
1 : Roulement à billes à alignement automatique standard
2: Roulement à billes à alignement automatique large

2. SÉRIE
2: Série ISO 02
3: Série ISO 03

3. ALÉSAGE
00: 10 mm
01: 12 mm
02: 15 mm
03: 17 mm
04+: # * 5 = Diamètre d'alésage en mm (ex. 04=20 mm)

4. CONCEPTION INTERNE
S : Conception interne

5. CAGE
Pas de symbole : Cage standard
J : Cage en acier embouti
T2 : Cage en plastique, nylon ou teflon
L1 : Cage en laiton usiné

6. MODIFICATION DE LA BAGUE
K : Alésage conique (1:12)

7. JEU INTERNE
Pas de symbole : Jeu « normal »
C1 : Jeu inférieur à C2
C2 : Jeu inférieur à la normale
C3 : Jeu supérieur à la normale
C4 : Jeu supérieur à C3
C5 : Jeu supérieur à C4
CSxx : Jeu spécial (xx est la valeur moyenne 0,001 mm)

Roulement à rouleaux cylindriques
Système de désignation

Préfixe		Type	Série	Diamètre d'alésage	Conception interne	Chanfrein	Cage	Jeu	Précision
	–	NU	2	04	E	X1		C3	P5

1. PRÉFIXE

Pas de préfixe :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 120°C (250 °F)
TS2 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 160°C (320 °F)
TS3 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 200°C (390 °F)
TS4 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 250°C (480 °F)

2. TYPE

N :	Bague extérieure droite avec bague intérieure et montage de rouleaux
NU :	Bague intérieure droite avec bague extérieure et montage de rouleaux
NF :	Bague extérieure à une lèvre avec bague intérieure et montage de rouleaux
NJ :	Bague intérieure à une lèvre avec bague extérieure et montage de rouleaux
NH :	Roulement de la série NJ avec collet de butée HJ (NJ+HJ = NH)
NN :	Roulement à rouleaux cylindriques à double rangée
HJ :	Collet de butée séparé
R, RN, RNU :	Roulement à rouleaux cylindriques spécial
NUP :	Montage de rouleaux et bague non séparable

3. SÉRIE

10:	Série ISO 10
2:	Série ISO 02
22:	Série ISO 02 large
23:	Série ISO 03 large
3:	Série ISO 03
4:	Série ISO 04

4. ALÉSAGE

00:	10 mm
01:	12 mm
02:	15 mm
03:	17 mm
04+ :	# * 5 = Diamètre d'alésage en mm (ex. 04=20 mm)

5. CONCEPTION INTERNE

E :	CRB Haute capacité

6. CHANFREIN

Xn :	Chanfrein spécial, à partir de 1 (X1, X2...)

7. CAGE

Pas de symbole :	Cage standard
F1 :	Cage en acier usiné
J :	Cage en acier embouti
G1 :	Cage en laiton usiné
L1 :	Cage en laiton usiné
T2 :	Cage en nylon
T2X :	Cage en nylon

8. JEU INTERNE

Pas de symbole :	Jeu « normal »
NA :	Jeu radial du roulement à rouleaux cylindriques avec composants non-interchangeables
C1 :	Jeu inférieur à C2
C2 :	Jeu inférieur à la normale
C3 :	Jeu supérieur à la normale
C4 :	Jeu supérieur à C3
C5 :	Jeu supérieur à C4
CSxx :	Jeu spécial (xx est la valeur moyenne 0,001 mm)

9. PRÉCISION

Pas de symbole :	ISO classe 0 (équivalent à ABEC 1)
P6 :	ISO classe 6 (équivalent à ABEC 3)
P5 :	ISO classe 5 (équivalent à ABEC 5)
P4 :	ISO classe 4 (équivalent à ABEC 7)
P2 :	ISO classe 2 (équivalent à ABEC 9)
PXn :	Précision spéciale, à partir de 1 (PX1, PX2...)
UP :	Ultra-haute précision

Roulement à rouleaux coniques
Système de désignation

Série impériale

Préfixe		Série	Numéro de base	Suffixe
4T	–	LM	11949	

Série ISO (unités métriques)

Préfixe		Numéro de base	Suffixe
4T	–	32306	

1. PRÉFIXE

ET : Roulement à rouleaux coniques durable de NTN, en acier cémenté
4T : Roulement à rouleaux coniques 4-Top NTN, en acier cémenté
E : Acier cémenté
T : Dimensions interchangeables sur le plan international

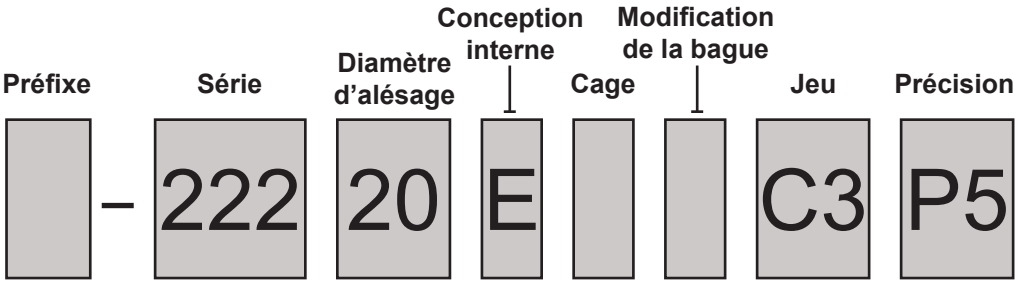
2. SÉRIE

HH : Plus lourd que lourd
H : Lourd
HM : Moyen lourd
M : Moyen
LM : Moyen léger
L : Léger
J : Série J en unités métriques (ex. : 4T-JM736110)

3. SUFFIXE

A : Alésage, DE, largeur ou rayon différent du numéro de produit de base
D : Désigne une double bague (série en unités impériales seulement)
L : Joint
PK : Classe K pour série J en unités métriques
PXn : Tolérance spéciale, à partir de 1 (PX1, PX2...)
S : Alésage, DE, largeur ou rayon différent du numéro de produit de base
U : Série ISO, interchangeable sur le plan international à de l’acier cémenté
W : Encoche ou rainure
X : Alésage, DE, largeur ou rayon différent du numéro de produit de base
-3 : AFBMA classe 3
-0 : AFBMA classe 0
-00 : AFBMA classe 00

Roulement à rouleaux sphériques
Système de désignation



1. PRÉFIXE

TS2 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 160°C (320 °F)
TS3 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 200°C (390 °F)
TS4 :	Stabilisé à la chaleur jusqu'à 250°C (480 °F)
MX :	Tous les composants sont revêtus de phosphate

2. Série

213 :	Roulement à rouleaux sphériques de série standard
222, 223 :	Roulement à rouleaux sphériques de série standard
230, 231 :	Roulement à rouleaux sphériques de série standard
232, 239 :	Roulement à rouleaux sphériques de série standard
240, 241 :	Roulement à rouleaux sphériques de série standard
W :	Roulement à rouleaux sphériques de série large avec joints intégrés

3. ALÉSAGE

00:	10 mm
01:	12 mm
02:	15 mm
03:	17 mm
04+ :	# * 5 = Diamètre d'alésage en mm (ex. 04=20 mm)

4. CONCEPTION INTERNE

B :	Bague intérieure *pc ribbed*, rouleau asymétrique, nervure-guide centrale
UA :	Bague intérieure sans guide central, rouleaux asymétriques et bague d'arrêt extérieure (capacités de butée limitées)
E :	Roulement à rouleaux sphériques haute capacité (stabilisé à 200˚C)

5. CAGE

Pas de symbole :	Cage standard
A :	Cage en acier embouti (type E)
J :	Cage en acier embouti
L1 :	Cage en laiton usiné
M :	Cage en acier usiné (type E)
T2 :	Cage en nylon
G15 :	Cage en nylon (type E)

6. JOINTS

LL :	Deux joints à frottement avec plaque de renfort en acier

7. MODIFICATION DE LA BAGUE

D1 :	Trous et rainure de lubrification
W33 :	Trous et rainure de lubrification
K :	Alésage conique (1:12)
K30 :	Alésage conique (1:30) (série 240, 241)

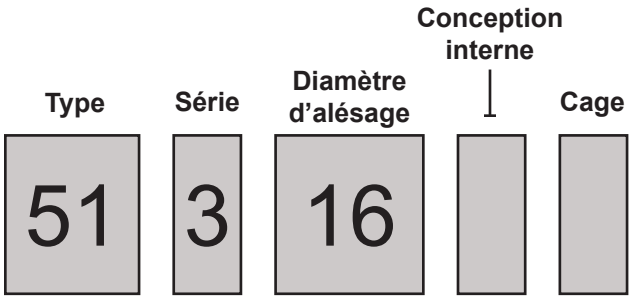
8. JEU INTERNE

Pas de symbole :	Jeu « normal »
C1 :	Jeu inférieur à C2
C2 :	Jeu inférieur à la normale
C3 :	Jeu supérieur à la normale
C4 :	Jeu supérieur à C3
C5 :	Jeu supérieur à C4
CSxx :	Jeu spécial (xx est la valeur moyenne 0,001 mm)

9. PRÉCISION

Pas de symbole :	ISO classe 0 (équivalent à ABEC 1)
PXn :	Précision spéciale, à partir de 1 (PX1, PX2...)
Vn :	Exigence spéciale, à partir de 1 et ainsi de suite (V1, V2...)
VS1 ou F801 :	Tolérance spéciale pour roulement crible vibrant (jeu C3)
VS2 ou F800 :	Tolérance spéciale pour roulement crible vibrant (jeu C4)
F802 :	Tolérance spéciale pour roulement crible vibrant (jeu C0)

Butée à rotule sur rouleaux et à billes
Système de désignation



1. TYPE

51, 53* : Butée à billes à simple effet
52, 54* : Butée à billes à double effet
56 : Butée à billes à contact angulaire
292 : Butée à rotule sur rouleaux
293 : Butée à rotule sur rouleaux
294 : Butée à rotule sur rouleaux
29 : Butée à billes à simple effet
9: Butée à billes à simple effet

*Diamètre extérieur à alignement automatique

2. SÉRIE

8 : Série ISO 18
9 : Série ISO 19
0 : Série ISO 10
2 : Série ISO 02
3 : Série ISO 03

3. ALÉSAGE

00 : 10 mm
01 : 12 mm
02 : 15 mm
03 : 17 mm
04+ : # * 5 = Diamètre d'alésage en mm (ex. 04=20 mm)

4. CONCEPTION INTERNE

E : Conception interne, non interchangeable avec la série standard
U : Anneau de désalignement inclus (types 53 et 54 uniquement)

5. CAGE

Pas de symbole : Cage standard
J : Cage en acier embouti
L1 : Cage en laiton usiné
T2 : Cage en nylon

Roulement à rouleaux sphériques
Système de désignation

Série en unités impériales

Préfixe		Roulement « insert »	Palier	Taille			Diamètre d'alésage	Suffixe
	–	UEL	PL	2	04	–	012	D1

Série ISO (unités métriques)

Préfixe		Roulement « insert »	Palier	Série	Diamètre d'alésage	Suffixe
	–	UEL	PL	2	04	D1

1. PRÉFIXE

F : Acier inoxydable
A : Lubrifiant du côté où le mécanisme ne se verrouille pas
C : Couvercle ouvert (fonte)
CM : Couvercle fermé (fonte)

2. ROULEMENTS « INSERTS »*

AEL : Bague intérieure étroite, bague de blocage
AR : Bague intérieure étroite, vis de blocage
AS : Bague intérieure étroite, vis de blocage
JEL : Bague intérieure étroite, bague de blocage
REL : Bague intérieure large, bague excentrique de blocage
UR : Bague intérieure large, vis de blocage
UC : Bague intérieure large, vis de blocage avec lanceur
UEL : Bague intérieure large, bague de blocage avec lanceur
UK : Alésage conique, avec lanceur

*Dans le cas d'un DE cylindrique, ajouter le suffixe « S » au numéro de la pièce (ex : JELS)

3. PALIER

F : Palier à bride de forme carrée en fonte à 4 boulons
FA : Palier à bride en forme de losange en fonte
FC : Palier à bride pilote de forme ronde en fonte
FD : Palier à bride, court, en fonte à 2 boulons
FH : Palier à bride en fonte
FL : Palier à bride en fonte à 2 boulons
FS : Palier à bride pilote, de forme carrée en fonte à 4 boulons
FU : Palier à bride, de forme carrée en fonte à 4 boulons
PF : Palier à bride de forme carrée en acier embouti à 3 boulons
PFL : Palier à bride en acier embouti à 2 boulons
RPF : Palier à bride de forme ronde en acier embouti à 3 boulons avec bague de caoutchouc
HP Palier à semelle, en fonte à hauteur centrale élevée

3. PALIERS (SUITE)

P : Palier à semelle, en fonte
PL : Palier à semelle, en fonte à hauteur centrale élevée
PP : Palier à semelle, en acier embouti
RPP : Palier à semelle, en acier embouti avec bague de caoutchouc
UP : Palier à semelle, en fonte à base taraudée
C : Palier à cartouche cylindrique
HB : Palier suspendu en fonte
PT : Dispositif d'étirement
T : Palier à semelle complet, en fonte

4. SÉRIE

2 : Légère
X : Moyenne
3 : Lourde

5. ALÉSAGE

00 : 10 mm
01 : 12 mm
02 : 15 mm
03 : 17 mm
04+ : # * 5 = Diamètre d'alésage en mm (ex. 04=20 mm)
Xnn : Qté de 1/16 po (ex. : 115 = 1,15/16 po)

6. SUFFIXE

D1 : Lubrification nécessaire
W3 : Vis de blocage à bout cuvette
N : Rainure d'anneau de retenue
NR : Rainure et anneau de retenue
R : Conforme à la série ISO
HT1D1 : Stabilisé à la chaleur jusqu'à 140 °C (284 °F)
HT2D1 : Stabilisé à la chaleur jusqu'à 200 °C (392 °F)
CT1 : Stabilisé au froid jusqu'à -60 °C (-76 °F)

Roulement sur palier Ultra-Class™
Système de désignation

Roulement « insert »	Palier	Intensité de service		Diamètre d'alésage	Suffixe
UEL			–	3/4	M

1. ROULEMENTS « INSERTS »

AR : Bague intérieure étroite, vis de blocage
JEL : Bague intérieure étroite, bague de blocage
UC : Bague intérieure large, vis de blocage avec lanceur
UEL : Bague intérieure large, bague de blocage avec lanceur

2. PALIER

FLU : Palier à bride en fonte à 2 boulons
FU : Palier à bride, de forme carrée en fonte à 4 boulons
P : Palier à semelle, en fonte
PL : Palier à semelle, en fonte à centre élevé

3. INTENSITÉ DE SERVICE

Pas de symbole : Service standard (équivalent à la série 2)
X : Service moyen (équivalent à la série X)

4. DIAMÈTRE D'ALÉSAGE

X.X/X : Diamètre d'alésage sous forme de fraction

5. SUFFIXE

M : Revêtement d'oxyde noir
FG1 : Lubrifiant solide de qualité alimentaire, aucune lubrification suppl. nécessaire
LP03 : Lubrifiant solide standard
LP09 : Lubrifiant solide de qualité alimentaire

Roulement sur palier résistant à la corrosion

Système de désignation *(NTN-SNR)*

Matériau	Type d'insert	Palier	Taille		Diamètre d'alésage	Suffixe
S	UC	PA	208	–	24	CC

1. MATÉRIAU
S : Acier inox.
Z : Galvanisé (insert seulement)
M : Acier inox (insert seulement)

2. TYPE D'INSERT
UC : Bague intérieure large, vis de blocage avec lanceur
UEL : Bague intérieure large, bague de blocage avec lanceur

3. PALIER
P : Palier à semelle
PA : Palier à semelle à base taraudée, en fonte
PL : Palier à semelle, en fonte à centre bas
PPL : Palier à semelle, en thermoplastique*
FL : Palier à bride à deux boulons, en fonte
NFL : Palier à bride à deux boulons, en thermoplastique*
FBL : Palier à bride à trois boulons, en thermoplastique*
F : Palier à bride à quatre boulons, en fonte
FPL : Palier à bride à quatre boulons, en thermoplastique*
T : Palier à semelle complet, en fonte
*Ces paliers peuvent uniquement être utilisés avec les inserts « M » ou « Z ».
Tous les autres paliers sont uniquement utilisés avec les inserts « S ».

4. TAILLE
2xx : Taille du roulement et de la base du palier

5. DIAMÈTRE D'ALÉSAGE
X : Diamètre d'alésage en 1/16 de po.
(ex. : 24/16 = 1,5 po.)

6. SUFFIXE
CC : Couvercle fermé (un couvercle ouvert et un fermé)
CO : Couvercle ouvert (deux couvercles ouverts)
FG1 : Lubrifiant solide de qualité alimentaire, aucune lubrification suppl. nécessaire
N : Face usinée pour accepter les couvercles d'obturation

Palier à roulements sphériques
Système de désignation

Série en unités impériales

Préfixe		Série de paliers	Taille			Diamètre d'alésage	Suffixe
C	–	SPAW	22	11	–	115	N1

Série ISO (unités métriques)

Préfixe		Série de paliers	Taille	Diamètre d'alésage	Suffixe
C	–	SPW	22	11	N1

1. PRÉFIXE
C : Joint Taconite avec couvercle ouvert
CM : Joint Taconite avec couvercle fermé

2. SÉRIE DE PALIERS
SP : Palier à semelle sphérique en unités métriques étanche (arbre en unités impériales ou métriques)
SPA : Palier à semelle sphérique en unités impériales étanche (arbre en unités impériales ou métriques)
SFC : Palier à semelle sphérique à bride en unités métriques étanche (arbre en unités impériales ou métriques)
SAF : Palier à semelle à joint diamétral, en fonte (alésage d'arbre en unités impériales)
SAFS : Palier à semelle à joint diamétral, en acier moulé (alésage d'arbre en unités impériales)
FSAF : Palier à semelle à joint diamétral, en fonte avec base à 4 boulons
FSPA : Palier à semelle étanche, en unités impériales avec base à 4 boulons

3. ROULEMENT
W222 : Roulement à rouleaux sphériques large étanche

4. DIAMÈTRE D'ALÉSAGE
Xnn : Qté de 1/16 po (ex. : 115 = 1,15/16 po)
04+ : # * 5 = Diamètre d'alésage en mm (ex. 04=20 mm)

5. SUFFIXE
N1 : Palier en fonte ductile
F : Base solide
G : Une bague stabilisatrice incluse (sur commande d'un palier seulement)

Références croisées des préfixes et suffixes

CARACTÉRISTIQUES	NTN	SKF	FAG	TIMKEN	NSK	NTN
Fermetures						
Un joint non-frottant	LB	RZ	RSD	S.O.	V	LB
Deux joints non-frottants	LLB	2RZ	2RSD	S.O.	VV	LLB
Un joint frottant	LU	RS1	RSR	P	DU	LU
Deux joints frottants	LLU	2RS1	2RSR	PP	DDU	LLU
Une protection	Z	Z	Z	D	Z	Z
Deux protections	ZZ	2Z	2Z	DD	ZZ	ZZ
Un anneau de retenue	NR	NR	NR	G	NR	NR
Classes de précision						
ABEC 3	P6	P6	P6	M*	PA3	P6
ABEC 5	P5	P5	P5	V*	P5, PA5	P5
ABEC 7	P4	P4	P4	MM*	P4, PA7	P4
ABEC 9	P2	PA9A	P2	MMX*	P2, PA7	P2
Angles de frottement						
25°	C	C	C	2*	C	C
25°	H	AC, ACD	E	3*	A5	H
30°	NO SYM	A	S.O.	S.O.	NO SYM	NO SYM
40°	B	B	B	WN	B	B
Précontrainte						
Ultra-légère	GL	G0	UO	UX	C2	GL
Légère	GN, J74	GA	UL	UL	L, C7	GN, J74
Moyenne	GM, J84	GB	UM	UM	M, C8	GM, J84
Lourde	GH, J94	GC	-	UH	H, C9	GH, J94
Cage						
Phénolique	T1	TP	TA, TB, TH, TP	CR	T	T1
Laiton pressé	Y	Y	MP	NO SYM	Y	Y
Polyamide	T2	TN, P	TN	PRB/PRC	TY	T2
Bronze	L1	M	M, MP	MBR	CAM, M	L1
Nylon	T2	TN9	T, TV	CF	TY	T2
Acier embouti	J	J	J	C, CD	W	J
Duplex						
Universel, relié à la terre	G, U	G**	U	SU	G	G, U
Caractéristiques sphériques						
Alésage conique	K	K	K	K	K	K
Rainure de lubrification	W33, D1	W33	S	W33	E4	W33, D1
Crible vibrant	UAVS, EF800, EMADIVS	CACM2/W502	F80	W800	U15-VS	UAVS, EF800, EMADIVS

Caractéristiques de conception des joints de contact des roulements à billes

– Conception à deux lèvres
  – À mesure qu'une lèvre s'use, la deuxième établit le contact
  – Durée de vie des joints accrue
– Pression de contact plus serrée
– Offert dans une variété de matériaux haute température
– Conception à couple faible disponible
– La majorité des concurrents emploient une conception à une seule lèvre

* Préfixe
** Ancienne nomenclature; Nouvelle = CA, CB, CC, GA, GB, GC

Références croisées des séries de roulements

CARACTÉRISTIQUES	NTN	SKF	FAG	TIMKEN	NSK	NTN
Cylindriques						
	N	N	N	000RN0	N	N
	NU	NU	NU	000RU0	NU	NU
	NF	NF	N/E	000RF0	NF	NF
	NJ	NJ	NJ	000RJ0	NJ	NJ
	NH	NH	NJ & HJ	S.O.	NH	NH
	NN	NN	NN	S.O.	NN	NN
Roulements à billes						
	R	EE OR R	R	S	R	R
	600	600	600	30K	600	600
	6800	61800	61800	-	6800	6800
	6900	61900	61900	9300K	6900	6900
	6000	6000	6000	9100K	6000	6000
	6200	6200	6200	200K	6200	6200
	6300	6300	6300	300K	6300	6300
	6400	6400	6400	6400	6400	6400
Capacité max.	BL200	200	200	200W	BL200	BL200
	BL300	300	300	300W	BL300	BL300
Contact angulaire						
	7800	71800	71800	-	-	7800
	7900 (71900)	71900	71900	2MM9300WI	7900	7900 (71900)
	7000	7000	7000	7100	7000	7000
	7200	7200	7200	7200	7200	7200
	7300	7300	7300	7300	7300	7300
Sphériques						
	21300	21300	21300	21300	21300	21300
	22200	22200	22200	22200	22200	22200
	22300	22300	22300	22300	22300	22300
	23000	23000	23000	23000	23000	23000
	23100	23100	23100	23100	23100	23100
	23200	23200	23200	23200	23200	23200
	23400	23400	23400	23400	23400	23400
	24000	24000	24000	24000	24000	24000
	24100	24100	24100	24100	24100	24100

Magasin DOL de NTN

Le DOL (distributeur en ligne) est votre guichet unique de produits en ligne

Le site DOL est bien plus qu'un simple site de commande en ligne. Disponible au moment et à l'endroit où vous en avez besoin, considérez ce site comme votre magasin NTN personnalisé – une plateforme exhaustive comprenant la tarification spécifique à votre compte, les modèles de commande, les coordonnées du service clientèle, le suivi des commandes et une visibilité complète sur l'inventaire des pièces de rechange de NTN. Et tout cela est facilement accessible et fonctionnel depuis votre ordinateur ou appareil mobile.

Passez vos commandes plus facilement

Créez une commande au moyen de la fonction Order Pad ou téléchargez un fichier Excel comprenant les produits que vous désirez commander au moyen de la touche Order Uploader, ou contrôler votre panier (ou vos paniers) de magasinage pour créer un modèle de commande type pour fins d'approvisionnement. Une fois qu'une pièce est sélectionnée, la disponibilité des stocks en temps réel, la tarification spécifique au client et les options d'emballage souhaitées sont affichées dans le panier. Grâce à la fonction de paniers d'achat multiples, vous pouvez ouvrir plusieurs commandes à la fois. Vous pouvez également nommer chaque commande pour vous retrouver plus facilement. Cela vous aide à gérer de lourdes charges de clients, vous permettant ainsi de répondre au téléphone, de prendre de nouvelles commandes ou de gérer des tâches de dernière minute tout en gardant un suivi de toutes vos commandes en cours.

Façons multiples d'effectuer des recherches

Les utilisateurs peuvent rechercher des pièces par numéro de pièce NTN, par numéro de pièce d'un concurrent ou par numéro de pièce OE. La fonction de correction automatique vous dirige vers le numéro de pièce qu'il vous faut. Les utilisateurs peuvent également trouver la pièce appropriée en entrant les dimensions et les spécifications dans l'espace Build-A-Bearing.

Contrôlez et suivez vos commandes

Sélectionnez la meilleure méthode d'expédition pour chaque commande, contrôlez les dates demandées et les calendriers d'expédition, et consultez l'historique des ventes de votre compte. De plus, voyez à quel moment votre commande a été expédiée, de quel emplacement elle a été expédiée et à quelle date elle arrivera.

Fonction « Build a Bearing »

Vous connaissez les dimensions de la pièce dont vous avez besoin mais pas le numéro de pièce? Cette fonctionnalité vous permet de saisir les informations dont vous disposez et de générer ensuite une pièce qui correspond à votre description.

Joignez rapidement votre représentant du service à la clientèle

Sur le site DOL, les coordonnées des représentants des ventes et du service à la clientèle spécifiques à votre compte sont faciles d'accès.

Demeurez à jour

Soyez parmi les premiers à être informés des prix promotionnels, nouveaux produits et mises à jour de produits.

Inscrivez-vous pour configurer votre profil de DOL dès aujourd'hui!

Si vous êtes un distributeur autorisé de NTN, rendez-vous sur le site **www.ntn.ca/francais/** et cliquez sur le lien « **Nous joindre** » en haut de la page pour remplir le court formulaire. Vos nom d'utilisateur et mot de passe vous seront ensuite envoyés par courrier électronique.

ROULEMENTS NTN DU CANADA LTÉE
305 Courtneypark Drive West, Mississauga, Ontario L5W1Y4 | 905.564.2700

NTN Bearing Corporation of America © 2015 All rights reserved.